

MM-101.2

Модуль мониторинга состояния электромеханического оборудования

Модуль мониторинга состояния электромеханического оборудования - это компактный беспроводной датчик с питанием от батареи для измерения основных параметров работы электродвигателей, который подходит для применения в системах промышленного Интернета вещей (IIoT).



Особенности:

- Диагностика состояния низковольтных и высоковольтных электродвигателей.
- Автономное питание.
- Беспроводная передача данных.
- Простая установка с помощью специализированной системы креплений.
- Первичная настройка занимает несколько минут.
- Не требует присутствия персонала возле оборудования.
- Мультипротокольное решение.

Измеряемые физические величины	<ul style="list-style-type: none"> • электромагнитное поле • вибрация • температура
Беспроводная передача данных	<ul style="list-style-type: none"> • PSM.IIoT • BLE

Основные характеристики:

Измерение вибрации:		
число осей	3	
диапазон измерения	±2g	
частотный диапазон	от 0,5 до 1000 Гц	
Измерение температуры:		
диапазон измерения	от -30 до +85 °C	
погрешность измерения	не более ±0,5 °C	
Измерение напряженности магнитного поля:		
диапазон измерения	8 мТл	
частотный диапазон	1 кГц	
нелинейность	не более 1 %	
Параметры радиоканала:	PSM.IIoT	BLE
скорость обмена	не менее 50 кбит/с*	до 650 кбит/с
частотный диапазон	868 МГц	2,4 ГГц
тип антенны	встроенная	встроенная
Время автономной работы:	не менее 3 лет**	
Рабочий температурный диапазон:	от -40 до +85 °C	
Температура хранения:	от +5 до +30 °C	
Элемент питания:	LS14500 (4 шт)	
Крепление:	винт М4 (2 шт)	
Конструктивное исполнение:		
степень защиты	IP65	
габаритные размеры	140x64x33 мм	
масса	0,25 кг	

* Не менее 50 кбит/с при использовании одной полосы, не менее 100 кбит/с при использовании двух полос, не менее 200 кбит/с при использовании четырех полос.

** Опрос датчиков и передача данных 1 раз в 30 минут. Время автономной работы зависит от температурного режима эксплуатации.